

INITIATION AUTOMATISME

Programme de Formation

Public visé par la formation et prérequis

- Electriciens.
- Personnels des services techniques travaillant sur des équipements automatisés
- Niveau confirmé en électricité.

Objectifs de la formation

- Acquérir un socle de connaissance pour :
 - ⇒ Comprendre et interpréter un programme automate.
 - ⇒ Utiliser la logique du cycle séquentiel lors des dépannages
 - ⇒ Réaliser des modifications programmes simples

Contenus de la formation

- MODULE 1 – Représentation d'un système automatisé
 - ⇒ Présentation de la partie opérative
 - ⇒ Présentation de la partie commande
 - ⇒ Les capteurs et actionneurs
- MODULE 2 – Configuration matérielle
 - ⇒ Les Interfaces E/S
 - ⇒ Les E/S déportées
 - ⇒ La CPU, mémoires
- MODULE 3 – Les variables dans le programme automate
 - ⇒ Les variables externes, internes
 - ⇒ Les variables Tout Ou Rien
 - ⇒ Les variables analogiques
- MODULE 4 – Les fonctions
 - ⇒ Fonctions logiques
 - ⇒ Fonctions arithmétiques
 - ⇒ Tableaux de Karnaugh
 - ⇒ Equation d'un mouvement
- MODULE 5 – Les bases en numération
 - ⇒ Binaire, décimale, hexadécimale
 - ⇒ Conversion
 - ⇒ La variable MOT – le mot d'état – le mot défaut
- MODULE 6 – Le Grafcet
 - ⇒ Présentation du GEMMA
 - ⇒ Les Grafquets Maîtres et les grafcet esclaves
 - ⇒ Le Grafcet dans le diagnostic de la panne

Durée de la formation et modalités d'organisation

- Durée : 35 heures, séances de 5 jours consécutifs
- Formation programmée tout au long de l'année t
- Horaires : de 8h30 à 12h00 et de 13h30 à 17h00
- Formation modulaire
- Nombre de stagiaires : **4 maxi**

Qualité du formateur :

- Mr Alain STROEYMEYT, Technicien supérieur en Automatismes
- ⇒ 27 ans technicien de maintenance, secteurs : aéronautique navale, automobile,
- ⇒ 12 ans intégrateur en automatisme industriel,
- ⇒ Responsable As2y Automatismes

Moyens et méthodes pédagogiques :

- Les cours ont lieu à l'espace entreprises de Combourg (35)
- Salle de réunion, équipée vidéoprojecteur, connexion internet.
- PC Portables, API Siemens, Schneider, Unitronics pour les travaux pratiques
- Alternance de démonstrations et exercices de mise en situation

Évaluation de la formation / sanction de la formation :

- QCM et études de cas concrets en cours de formation.
- Attestation de formation.